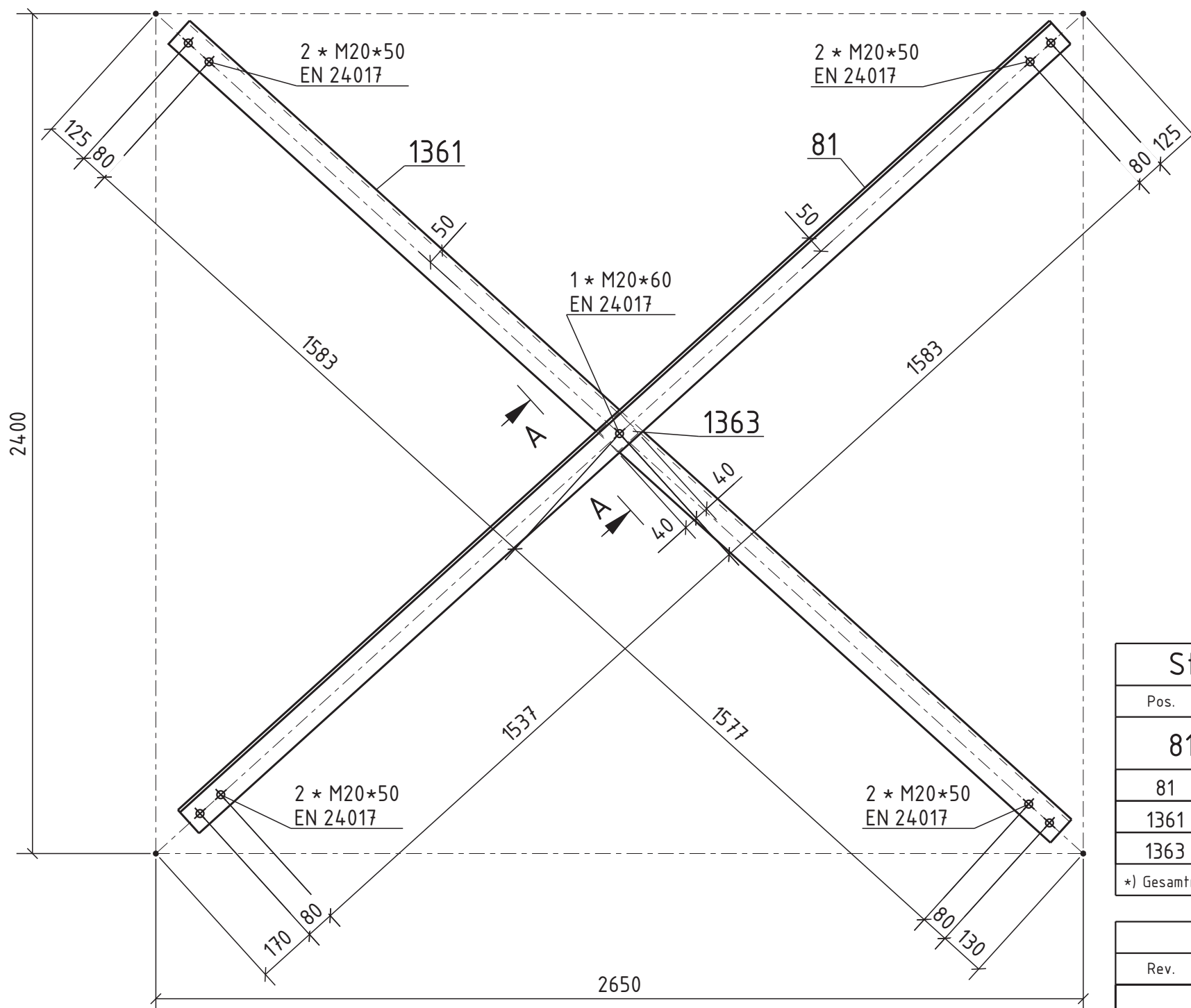
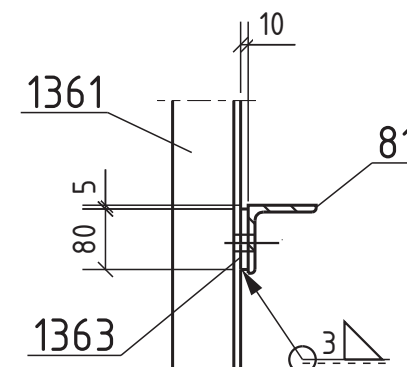


L90*9 ... 3360 **81**
S235JR

M 1:15



A - A
M 1:10



Ausführung

wenn im Detail nicht anders vorgegeben
nach DIN EN 1090-1 und -2

Ausführungsklasse = EXC 2 ☒

Ausführungsklasse = EXC 3 ☐

ergänzende Toleranzen:

☐ nach DIN EN ISO 13920-BF

☒ nach DIN EN 1090; Toleranzklasse 1

☐ nach DIN EN 1090; Toleranzklasse 2

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 1101

DIN ISO 2768-mK

Schweißen: siehe Ausführungsklasse!

Alle nicht bezeichneten untergeordneten Schweißnähte a=4mm.

Bei t min x 0.7 < 4mm entsprechend kleinere Schweißnaht wählen.

Ähnliche Schweißnähte einmal angeben!

Korrosionsschutz:

Alle mechanischen Verbindungsmittel feuerverzinkt.

Alle Bauteile feuerverzinkt.

Schraubenliste

Stück	Benennung	Güte	Bemerkung
8	Skt.-Schr. M20*50	8.8	EN 24017
1	Skt.-Schr. M20*60	8.8	EN 24017
9	Skt.-Mutter M20	8	EN 24032
18	Scheibe 21	St.	EN ISO 7089

Stückliste

Pos.	Stück	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Einzel- Gew.	Gesamt- Gew.
81		Anzahl 1	Höhe * Breite * Länge (mm) 3392*190*3360	Masse/Teil 82.8		
81	1	Winkel L90*9 ... 3360	S235JR	EN 10056-1	40.88	40.88
1361	1	Winkel L90*9 ... 3400	S235JR	EN 10056-1	41.37	41.37
1363	1	Bl. 80*10*80	S235JR	EN 10029	0.50	0.50
*) Gesamtmasse [kg] = Einzelmasse [kg] x Stückzahl x Anzahl des Montageteils					Masse Zeichnung: 82.8 kg	

FOR DEMONSTRATION
PURPOSES ONLY
buts-construction.com

Rev.	Änderung			Datum	Name
Bearbeiter:		Auftraggeber:		Bauvorhaben:	
Zeichnung-Titel: SAMPLE Zusammenbauteil: 81				Projekt-Nr.:	
Zeichnungsart: Werkstattzeichnung					
2021	Datum:	Name:	Maßstab: 1:10 1:15	Zeichnung-Nr.:	
gezeichnet:		M.Buts			Änd.: 00
geprüft:			Blatt: 1 von 1		
genehmigt:			Format: A3		