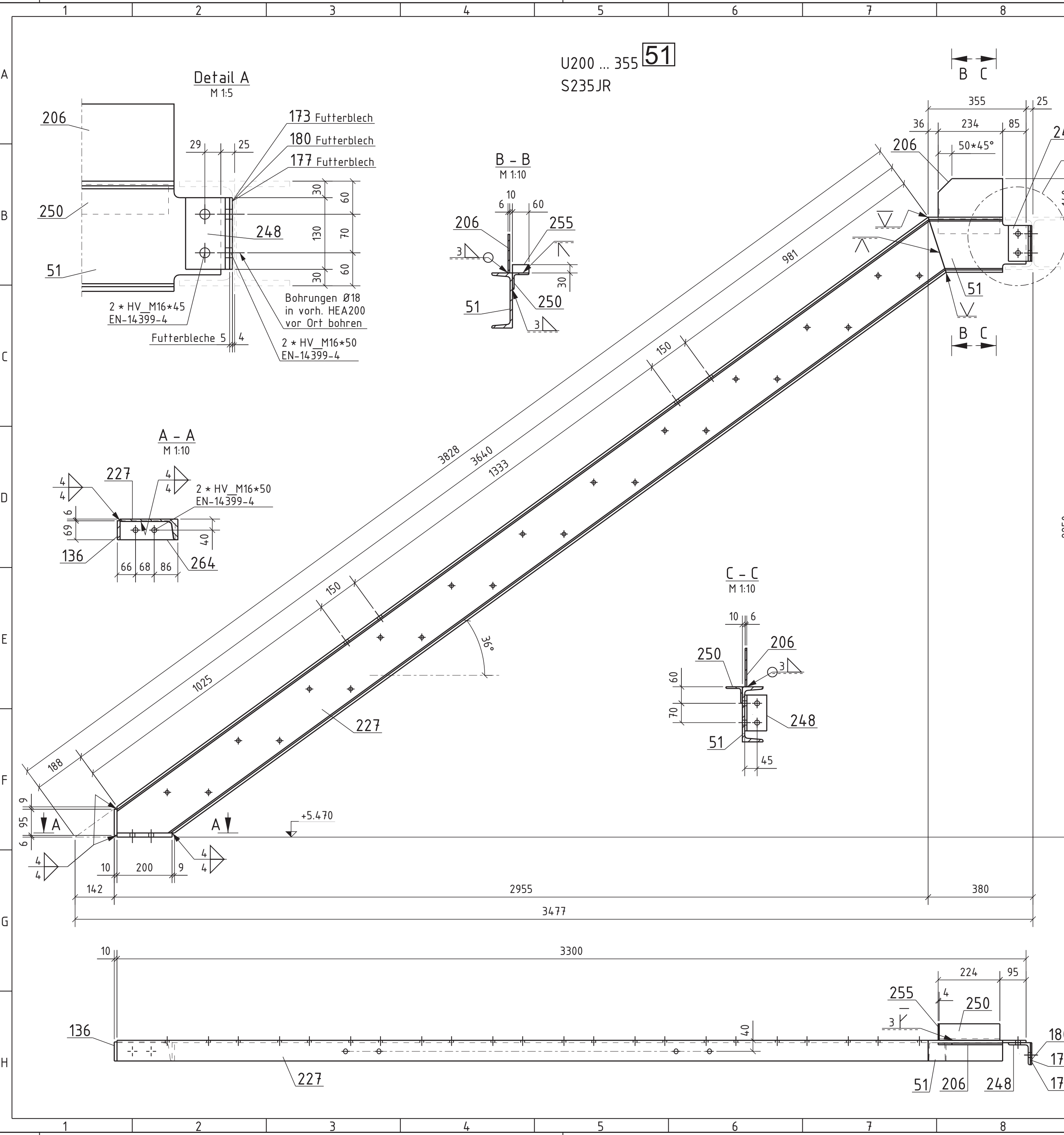




Ausführung

wenn im Detail nicht anders vorgegeben
nach DIN EN 1090-1 und -2

Ausführungsklasse = EXC 2 ☒
Ausführungsklasse = EXC 3 ☐

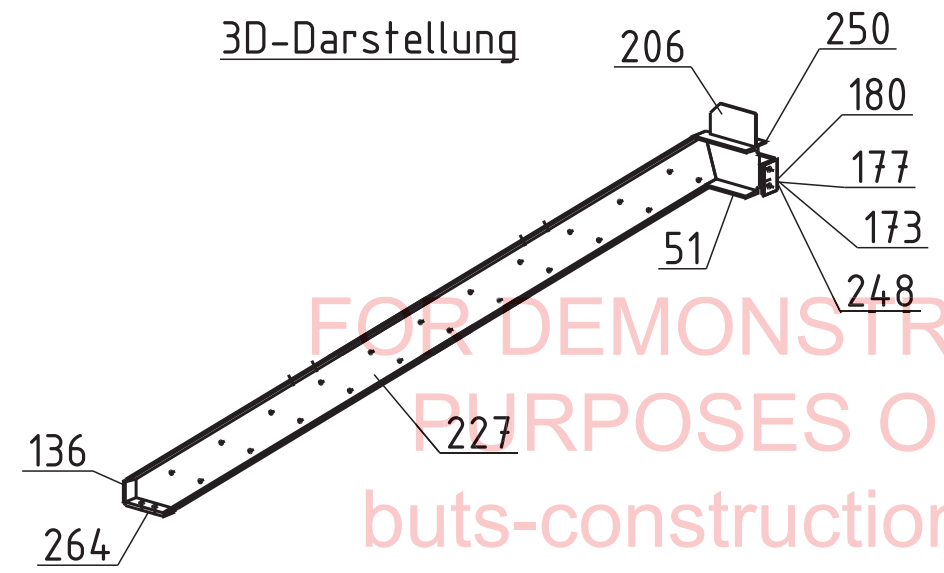
ergänzende Toleranzen:

☐ nach DIN EN ISO 13920-BF
☒ nach DIN EN 1090; Toleranzklasse 1
☐ nach DIN EN 1090; Toleranzklasse 2

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 1101
DIN ISO 2768-mK

Schweißen: siehe Ausführungsklasse!
Alle nicht bezeichneten untergeordneten Schweißnähte a=4mm
Bei t min x 0,7 < 4mm entsprechend kleinere Schweißnaht wählen.
Ähnliche Schweißnähte einmal angeben!

Korrosionsschutz:
Alle mechanischen Verbindungsmittel feuerverzinkt.
Alle Bauteile feuerverzinkt.



Schraubenliste			
Stück	Benennung	Güte	Bemerkung
2	HV-Schr. M16*45	10.9	EN 14399-4
4	HV-Schr. M16*50	10.9	EN 14399-4
6	HV-Mutter M16	10	EN 14399-4
12	HV-Scheibe 17	C45	EN 14399-6

Stückliste						
Pos.	Stück	Benennung	Werkstoff	Bemerkung	Einzel-Gew.	Gesamt-Gew.
51		Anzahl 1	Höhe * Breite * Länge (mm) 2390*149*3331	Masse/Teil 109.4		
51	1	U-Stahl U200 ... 355	S235JR	EN 10279	8.98	8.98
136	1	Bl. 69*10*95	S235JR	EN 10029	0.51	0.51
173	1	Bl. 80*5*130	S235JR	EN 10029	0.41	0.41
177	1	Bl. 80*3*130	S235JR	EN 10029	0.24	0.24
180	1	Bl. 80*2*130	S235JR	EN 10029	0.16	0.16
206	1	Bl. 140*6*234	S235JR	EN 10029	1.48	1.48
227	1	U-Stahl U200 ... 3696	S235JR	EN 10279	93.43	93.43
248	1	Winkel L80*8 ... 130	S235JR	EN 10056-1	1.26	1.26
250	1	Winkel L60*6 ... 224	S235JR	EN 10056-1	1.22	1.22
255	1	Bl. 30*4*60	S235JR	EN 10029	0.06	0.06
264	1	Bl. 69*15*200	S235JR	EN 10029	1.62	1.62
*) Gesamtmasse [kg] = Einzelmasse [kg] x Stückzahl x Anzahl des Montageteils					Masse Zeichnung: 109.4 kg	

Rev.	Änderung	Datum	Name
Bearbeiter:		Auftraggeber:	
Bauvorhaben:		Projekt-Nr.:	
Zeichnung-Titel:		Werkstattzeichnung	
2021		Datum:	
gezeichnet:		Name:	
geprüft:		Maßstab:	
genehmigt:		Blatt: 1 von 1	
		Format: A2	
		Zeichnung-Nr.:	
		Änd.:	
		00	